

Trebi stellt vor:

Die robotergestützte Sägelösung RBS 750-3

innovative robotersysteme für mechanische bearbeitung

Die robotergestützte Sägelösung RBS 750-3

trebi



innovative robotersysteme für mechanische bearbeitung

Die robotergestützte Sägelösung RBS 750-3

trebi



15 Gründe

Die für die Bearbeitung mit dem RBS Sägezentrum sprechen

15 Eigenschaften

Die uns vom Wettbewerb abheben und einzigartig machen

Die robotergestützte Sägelösung RBS 750-3

trebi

Präzision

0 + 0,2 mm, gegenüber manueller oder Roboterbearbeitung

Teilequalität

Keine Unterschiede im Schnittbild – verminderter Schleifaufwand

Arbeitssicherheit

Der Werker kommt mit keinem Werkzeug in Berührung

Taktzeit

Gegenüber der manuellen Bearbeitung bis zu 70%

Die robotergestützte Sägelösung RBS 750-3

The logo for 'trebi' is displayed in a bold, blue, lowercase sans-serif font. It is positioned on the right side of a yellow horizontal bar that has a rounded, key-like shape on its right end. The background of the entire slide is a dark grey with subtle horizontal lines.

Werkstückdimension

Bis 700 mm und 40 kg, bei der kleinen Ausführung

Produktionswechsel

Aufnahme kann in 5 Minuten gewechselt werden

Programmierung

Schnelle und einfache CNC Steuerung

Instandhaltung

Einfacher, wartungsarmer Maschinenaufbau

Werkzeugstandzeit

Doppelte Sägeblattführung und kontinuierlicher Anpressdruck für sehr lange Standzeiten

Flexibilität

Aufnahme umschließt das Werkstück minimal und lässt maximalen Bearbeitungsraum

Platzbedarf

Sehr kompakte Ausführung auf gemeinsamer Grundplatte

Werkstückaufnahme

Sehr preiswert durch einfachste und wiederkehrende Ausführung

Die robotergestützte Sägelösung RBS 750-3



Bandwechsel

ca. 4 Minuten durch hydraulische Unterstützung

Schnittabfall

Kann über Rutsche & Programmablauf separiert werden

Produktionssicherheit

Chipabfrage der Werkstückaufnahme und Anpassung des Programmes

Ausstattungsmerkmale

Komplett öffnbare
Sicherheitsabdeckung
für einfache Reinigung und
Blattwechsel

Große Sichtfenster
für eine einfache
Prozesskontrolle

Laftüren
für einfachen und sicheren
Werkstückwechsel

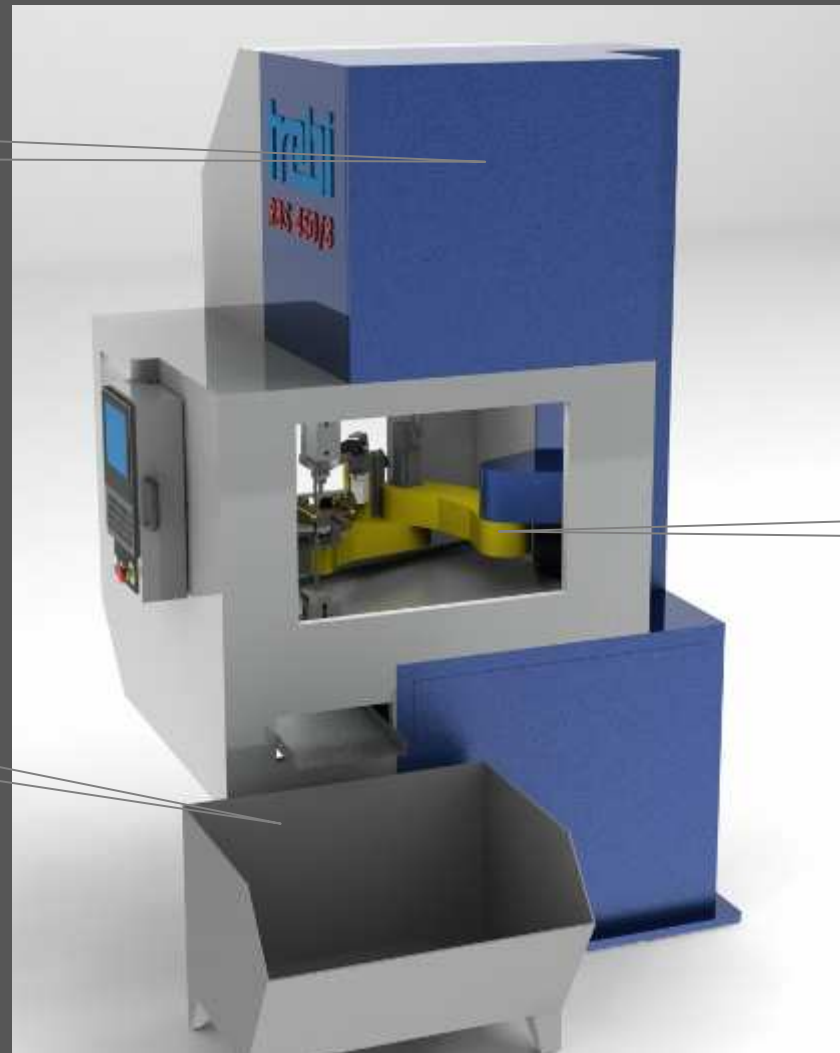
Programmierbares CNC
System mit manuellem
Teaching oder ISO G Code



Ausstattungsmerkmale

Elektrische Ausstattung

Abfallbehälter für Angüsse
und Chips



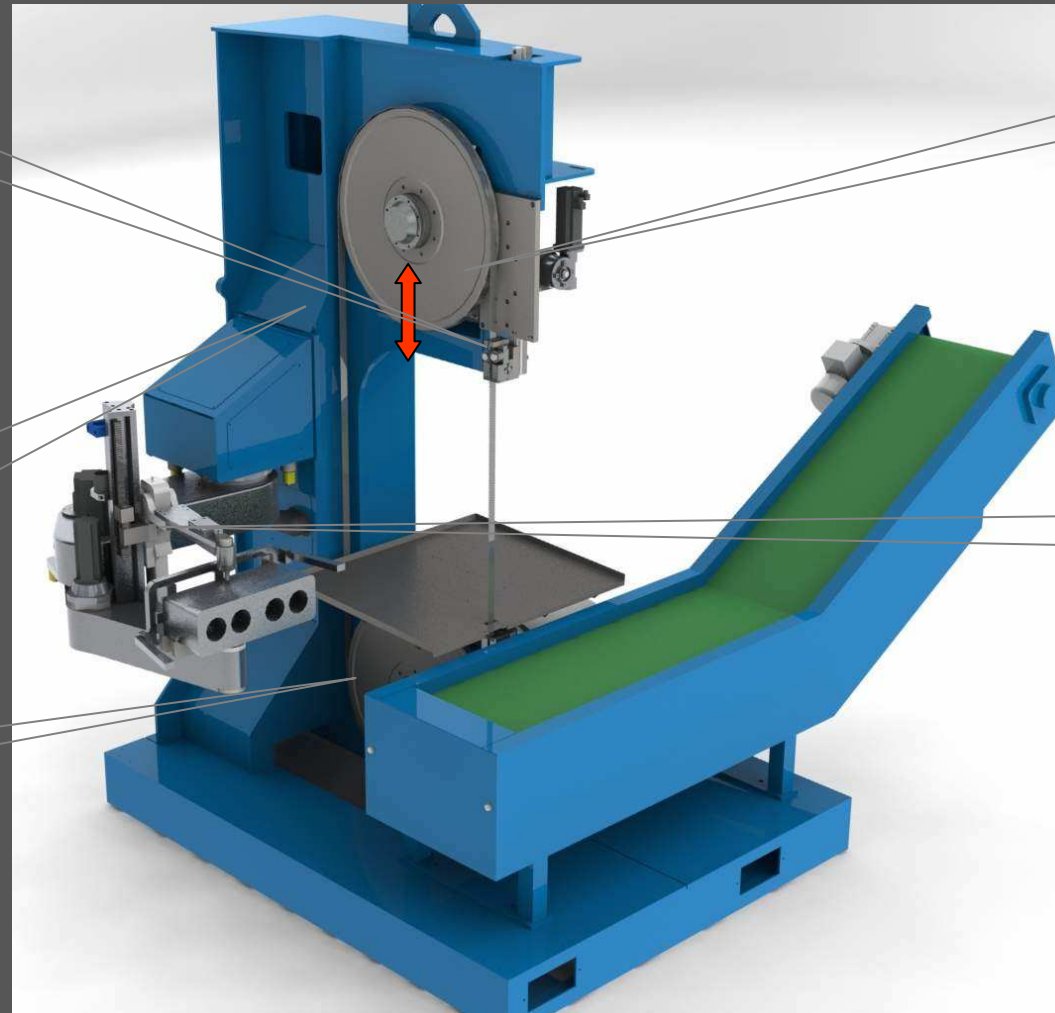
Schneideroboter

Ausstattungsmerkmale

Einstellbare
Sägeblattführung

Geschweißter
Stahlrahmen für
maximale Stabilität

Antriebsrad



Hydraulische
Spannrolle

Schneide-
roboter

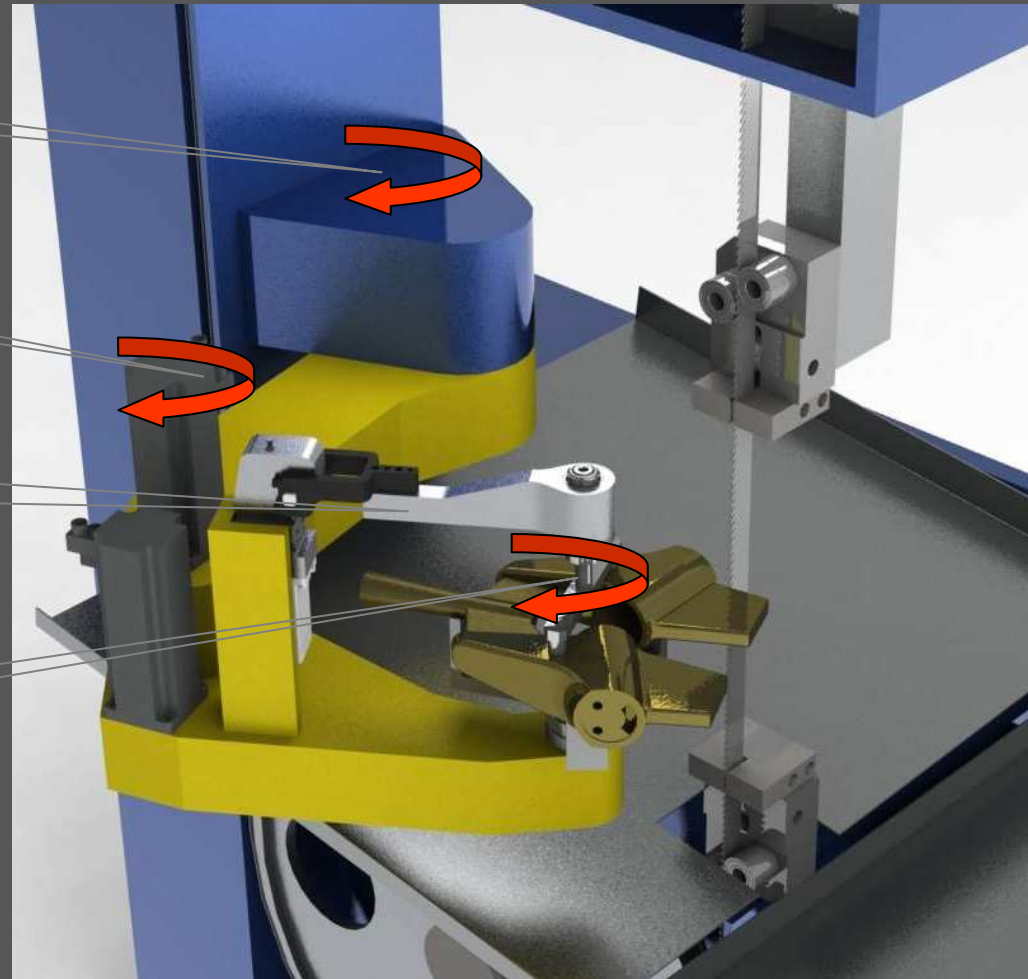
Bewegungsabläufe

Bewegung Achse J1

Bewegung Achse J2

Mechanisches
Spannsystem

Bewegung Achse J3



RBS 750/3

Maximales Stückgewicht
(inkl. Aufnahme)

40 kg

Maximale Abmessung

750x250 mm

Roboterart

Scara 3 Achsen

Sägedimension

5190x13x0.9 mm
5190x27x0.9 mm
5190x34x1.1 mm

Blattgeschwindigkeit

600-2100 mt/min

Unterschied herkömmliche und neue Lösung



Traditionelle Lösung

Roboter auf Boden fixiert

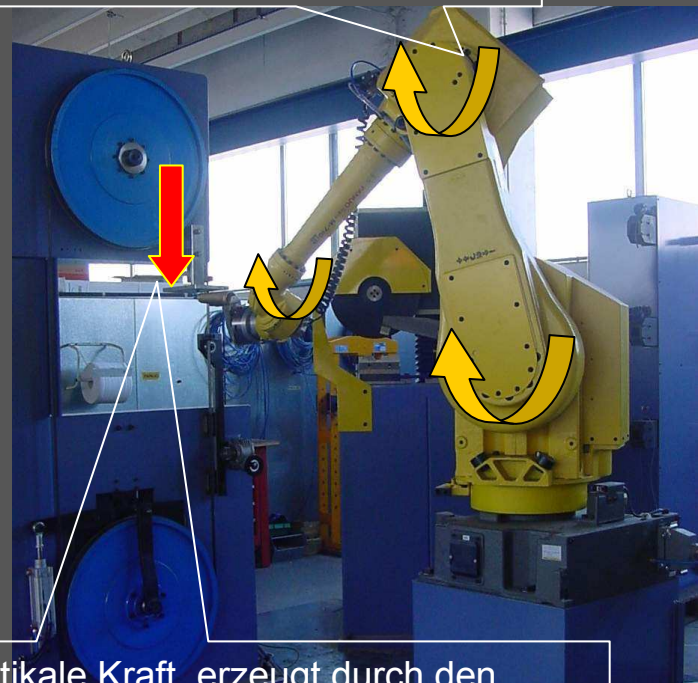


Neue trebi Lösung

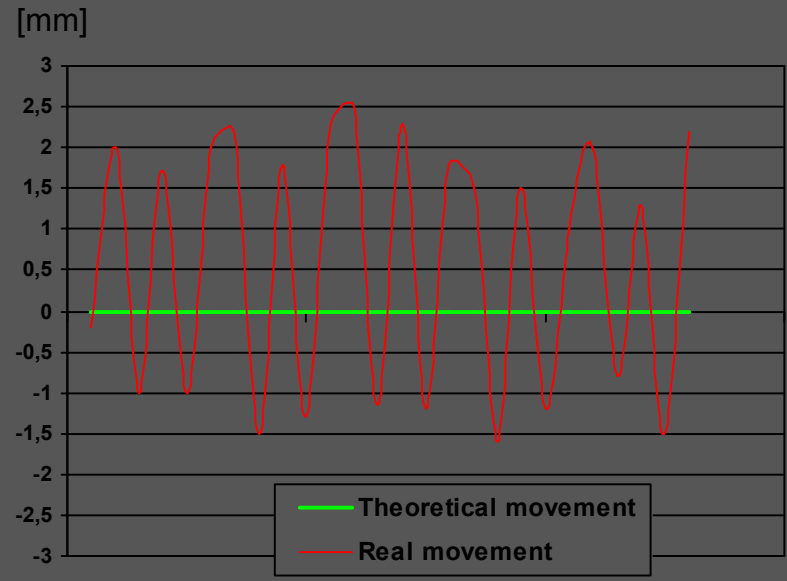
Die neue Lösung aus dem Hause Trebi reduziert die Vibrationen beim Schneiden und halbiert somit die Bearbeitungszeit. Die Zuführgeschwindigkeit und die Werkzeugstandzeit werden erheblich vergrößert.

Unterschied herkömmliche und neue Lösung

Drei Motoren arbeiten für die Schwingungskompensation



Vertikale Kraft, erzeugt durch den Kontakt von Werkzeug und Werkstück

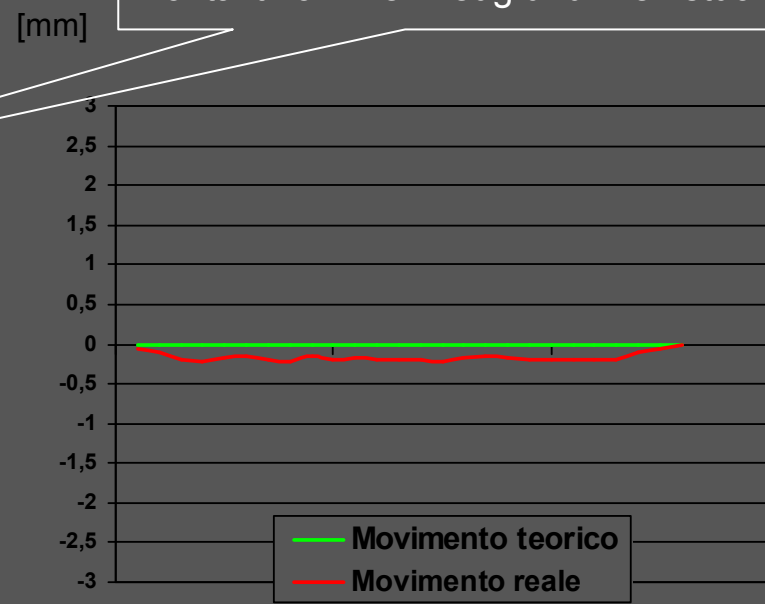


Bei der traditionellen Lösung müssen alle Motoren arbeiten, um die vertikale Kraft am Sägeblatt zu kompensieren. Dabei kommt es zu einer nicht linearen Bewegung und vielen Vibrationen.

Unterschied herkömmliche und neue Lösung



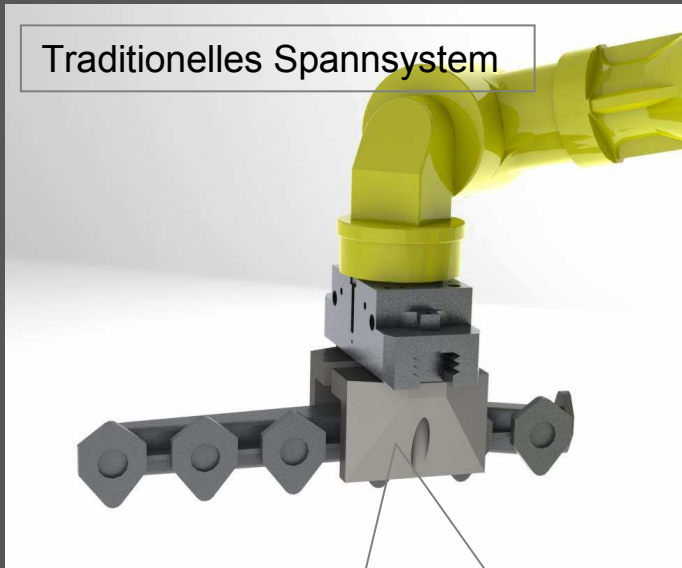
Vertikale Kraft, erzeugt durch den Kontakt von Werkzeug und Werkstück



Bei der neuen Trebi Lösung ist diese Kompensation nicht notwendig, da die vertikale Kraft direkt im Lager abgefangen wird. Dadurch kommt es zu einer linearen Bewegung ohne nennenswerte Vibrationen. Der Roboter wird schneller, die Taktzeit nahezu halbiert und die Bearbeitungsqualität steigt.

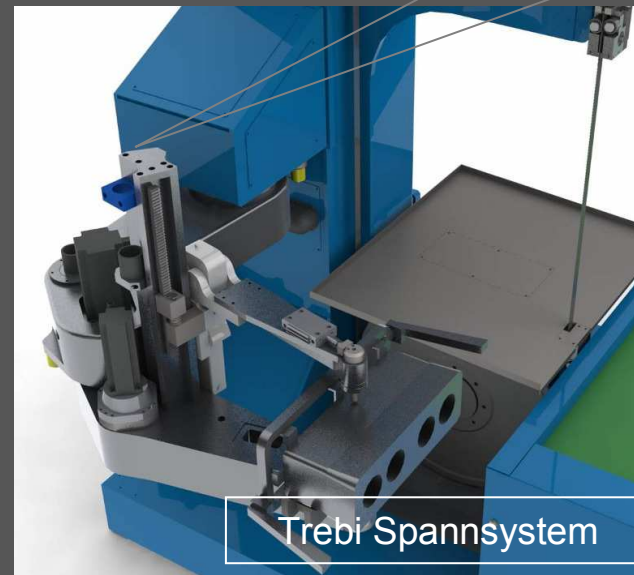
Unterschied herkömmliche und neue Lösung

Traditionelles Spannsystem



Die Greiferfinger umschließen einen großen Teil der Werkstückfläche

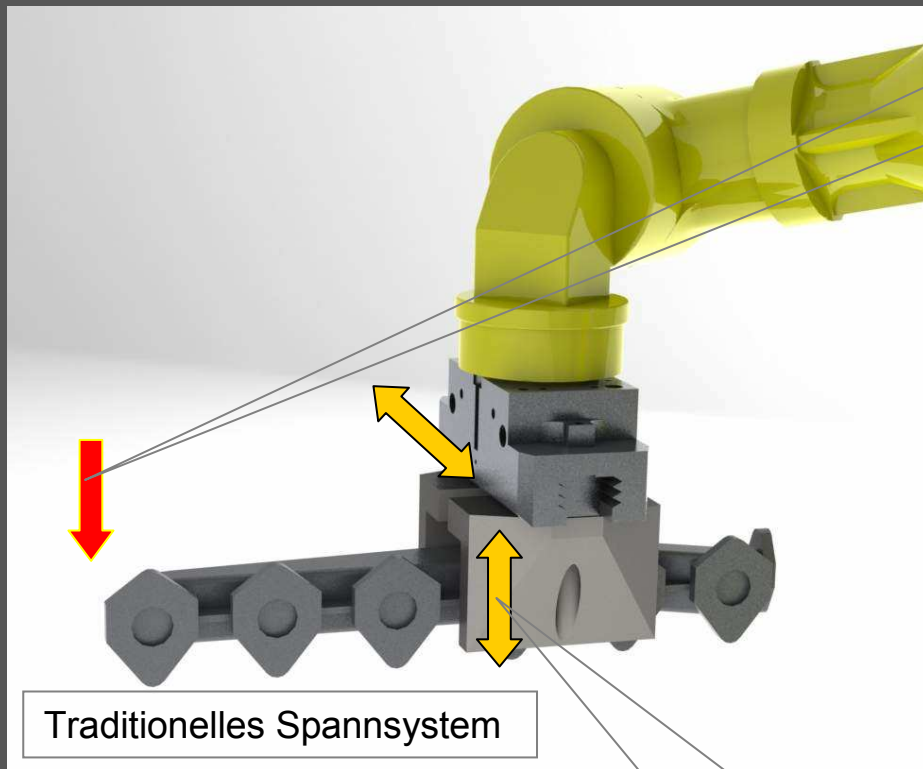
Mechanisches Spannsystem



Trebi Spannsystem

Das Trebi Spannsystem stellt die optimale Lösung der Werkstückspannung dar. Das Werkstück wird an wenigen Stellen sicher und steif gegriffen und fixiert, dadurch entstehen große Bearbeitungsfreiräume.

Unterschied herkömmliche und neue Lösung



Vertikale Kraft, erzeugt durch den Kontakt von Werkzeug und Werkstück

Bei einer traditionellen Spannvorrichtung bewegt sich das Werkstück, wenn eine Kraft einwirkt. Bisherige Spannsysteme hatten auf Grund kleiner Deformationen nicht die Möglichkeit, das Werkstück sicher und steif zu fixieren. Zusätzlich umschließt der Greifer große Teile der Werkstückoberfläche und reduziert so die Bearbeitungsfreiräume stark.

Möglichkeiten der Bewegung









Sie wollen mehr wissen...

<http://www.youtube.com/watch?v=sQchddjPSVU/>

Wir stellen Ihnen unsere Möglichkeiten auch gerne persönlich vor...

Rufen Sie doch einfach mal an!

Für alle weiteren Fragen stehen wir Ihnen gerne persönlich zur Verfügung!

Fordern Sie am Besten gleich Ihr persönliches Angebot an!

In Deutschland, Österreich und der Schweiz vertreten durch

Holger Diefenbach

Isarstraße 6
76694 Forst

+49 (0)7251 – 9295619

+49 (0)151 – 58823839

h.diefenbach@roboter-bearbeitung.de
www.roboter-bearbeitung.de



Adresse Italien:

Trebi mecatronica | via Industriale 15 | I-25060 Cellatica (BS) | Tel: +39 030 3732317 | Mail: info@trebi-bs.com